

FLD-550 PG2



Español Detector de Inundación Inalámbrico PowerG
Português Detector de inundação PowerG Wireless

Instrucciones de Instalación
Instruções de instalação

ESPAÑOL

1. INTRODUCCIÓN

El FLD-550 PG2 es un detector de inundación PowerG totalmente supervisado de dos vías para interior, usado para detectar la presencia de **fluidos (agua)**. El FLD-550 PG2 envía los parámetros de la alarma específica al panel de control usando el protocolo de comunicaciones de dos vías PowerG.

El interruptor de sabotaje del FLD-550 PG2 se activa cuando la cubierta es retirada.

Un mensaje de supervisión periódico es transmitido automáticamente. El panel de control es así informado, a intervalos regulares, de la participación activa de la unidad en el sistema.

Un LED se enciende cada vez que se reportan eventos de alarma o sabotaje. El LED no se enciende mientras se está transmitiendo un mensaje de supervisión.

La energía de operación se obtiene de una batería de Litio de 3V en la placa. Cuando el voltaje de la batería es bajo, un mensaje de "batería baja" es enviado al receptor.

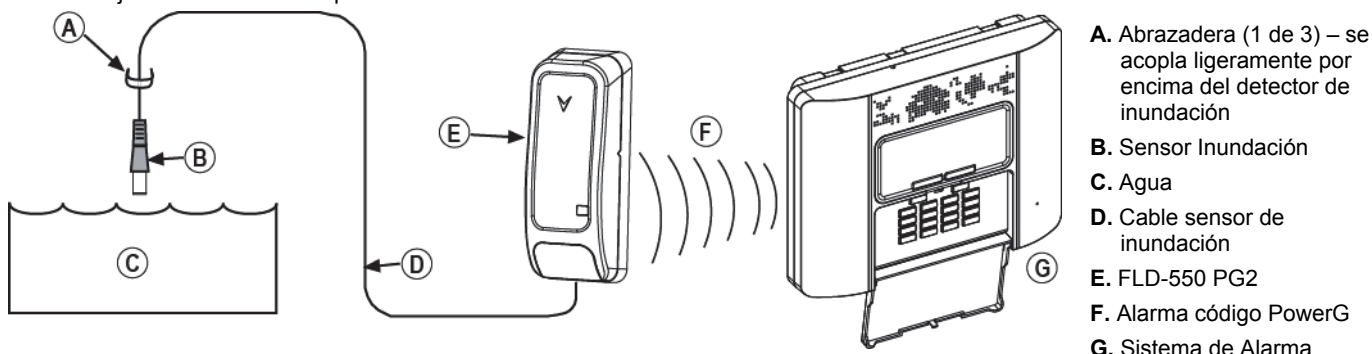


Figura 1. Usando el FLD-550 PG2

2. INSTALACIÓN

2.1 Montaje

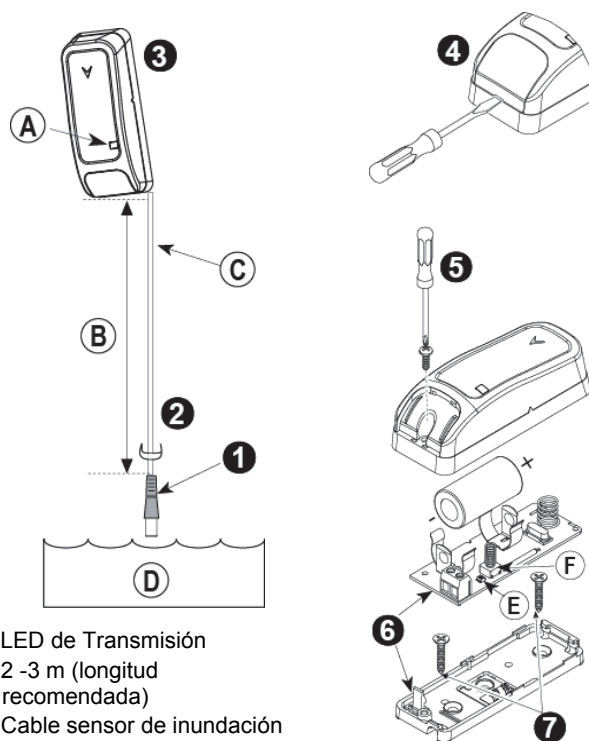
1. Coloque el sensor de inundación cerca del piso
2. Asegure el sensor de inundación y su cable a la pared usando las tres abrazaderas de cable. Una abrazadera debe ser ajustada inmediatamente por encima del sensor de inundación. El sensor de inundación debe ser instalado sólo en una **posición vertical, y mirando hacia abajo**. Las dos abrazaderas restantes pueden ser usadas según se requiera (vea Figuras 1 y 2).

Nota: Para proporcionar mejor protección contra ratas, se recomienda que el cable del sensor de inundación sea colocado dentro de un tubo de metal/plástico.

3. Sujete el sensor de inundación a la pared. El detector de inundación debe ser colocado tan alto como sea posible en la pared para mejorar la comunicación y para evitar que el detector de inundación mismo entre en contacto con agua en caso de inundación.
4. Inserte un destornillador plano en la ranura y empuje hacia arriba para retirar la cubierta.
5. Retire el tornillo y separe la cubierta de la base.
6. Retire la placa PCB.
7. Marque y perforo 2 agujeros en la superficie de montaje y sujete la base con 2 tornillos de cabeza fresada.

Riesgo de explosión si la batería se sustituye por un tipo incorrecto. Deseche las baterías usadas de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

Nota: El dispositivo de 868 MHz se ilustra en el ejemplo anterior. El mismo procedimiento de montaje debe ser realizado para dispositivos de 433 MHz y 915 MHz.



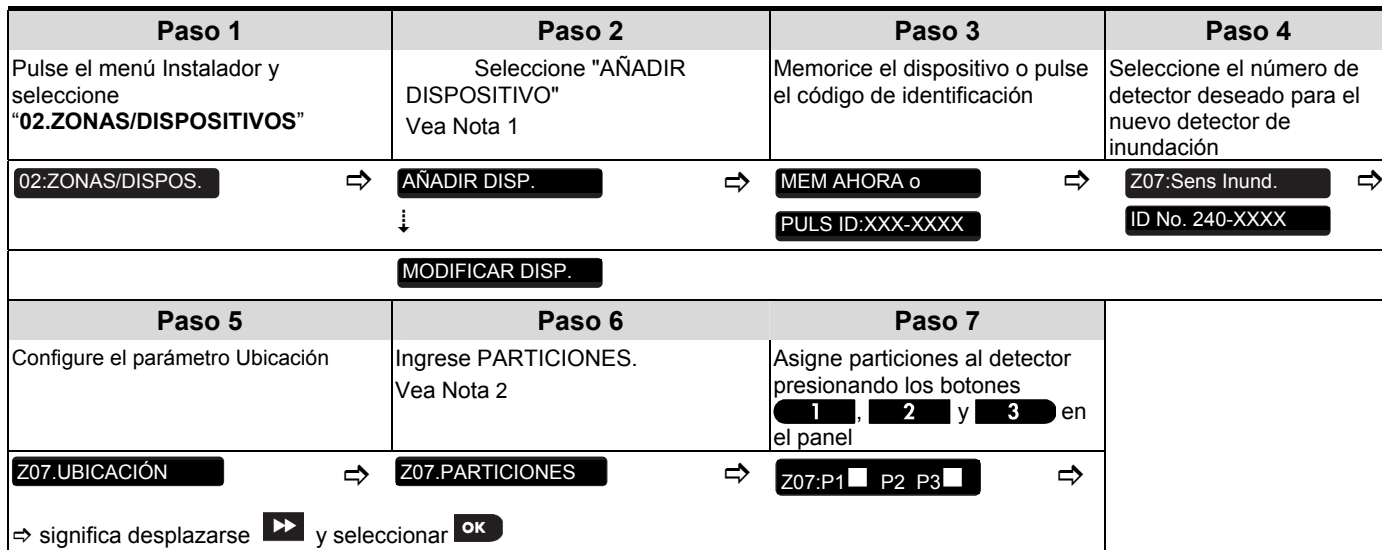
- A. LED de Transmisión
- B. 2 -3 m (longitud recomendada)
- C. Cable sensor de inundación
- D. Agua
- E. Botón Memorizar
- F. Interruptor Sabotaje

Nota: Altura del sensor de inundación de acuerdo con la detección de inundación requerida. Recomendado 0-3 cm. desde el piso.

Figura 2. Montaje Correcto del Detector de Inundación

2.2 Memorización

Remítase a la Guía del Instalador del panel PowerMaster y siga el procedimiento previsto en la opción "**02:ZONAS/DISPOSITIVOS**" del menú de instalador. Una descripción general del procedimiento se proporciona en el siguiente flujograma.



Notas:

- Si el detector ya está memorizado, puede configurar el parámetro de ubicación de detector y asignar particiones través de la opción "**Modificar Dispositivos**" – vea el Paso 2.
- PARTICIONES** aparecerá sólo si se activó previamente **PARTICIONADO** en un panel que soporte la función **Particionado** (Para mayores detalles, vea "**Particionado**" en la Guía del Instalador PowerMaster).

3. PRUEBA DE DIAGNÓSTICO LOCAL

Antes de probar, separe la base de la cubierta (vea Figura 2).

- Verifique que el FLD-550 transmite (el LED se ilumina brevemente) y que un mensaje de sabotaje fue recibido por el panel.
- Cuando esté satisfecho de que las alertas de sabotaje se transmiten apropiadamente, ponga la cubierta para devolver el interruptor de sabotaje a su posición normal (no manipulado) y luego asegure la cubierta frontal a la base con el tornillo.
- Ponga el sensor de inundación en contacto con agua. Espere unos segundos y verifique que el LED del transmisor se enciende, indicando que hay una transmisión en progreso. Se recomienda ejecutar esta prueba cada mes.
- Después de 2 segundos el LED parpadea 3 veces.

La siguiente tabla muestra la indicación de fuerza de señal recibida.

Respuesta LED	Recepción
LED verde parpadea	Fuerte
LED naranja parpadea	Buena
LED rojo parpadea	Débil
Sin parpadeo	No hay comunicación

IMPORTANTE! Debe asegurarse una recepción confiable. Por lo tanto, una fuerza de señal "pobre" no es aceptable. Si recibe una señal "pobre" del dispositivo, reubíquelo y vuelva a probar hasta recibir una fuerza de señal "buena" o "fuerte".

- Seque el sensor usando papel secante o un paño, regresándolo a su estado no manipulado, y luego observe el LED.

Nota: Para instrucciones detalladas de la Prueba de Diagnóstico consulte la Guía del Instalador del panel de control.

ANEXO: ESPECIFICACIONES

Banda de frecuencias (MHz)	Europa y el resto del mundo: 433-434, 868-869 EE.UU.: 912-919
Protocolo de comunicación	PowerG
Entrada Alarma	Sonda de inundación externa
Supervisión	Señalando a intervalos de 4 minutos
Alerta Sabot	Reportado cuando ocurre un evento de sabotaje
Fuente de alimentación	Tipo C
Tipo de batería	Batería tipo CR-123 3V de litio, Panasonic, Sanyo o GP únicamente.
Duración de la batería	8 años (en uso normal).
Supervisión de Batería	Transmisión automática de datos de condición de batería como parte del reporte de estatus periódico e inmediatamente al detectar condición de baja batería.
Temperatura de funcionamiento	0°C a 49°C (32°F a 120°F)
Humedad	Humedad relativa promedio de aproximadamente 75% sin condensación. Durante 30 días al año la humedad relativa puede variar entre 85% y 95% sin condensación
Dimensiones (LxAxP)	81 x 34 x 25 mm (3-3/16 x 1-1/4 x 1 pg)
Peso (incluyendo la batería)	53g (1.9 oz)

1. INTRODUÇÃO

O FLD-550 PG2 é um detector de inundação PowerG bidireccional para interiores completamente supervisionado, usado para detectar a presença de **fluidos à base de água** em qualquer localização desejada. O FLD-550 PG2 envia os parâmetros do alarme específico para o painel de controlo através de um protocolo de comunicações bidireccional PowerG.

O interruptor anti-violação FLD-550 PG2 é activado quando a tampa for removida.

Uma mensagem de supervisão periódica é transmitida automaticamente. O painel de controlo é assim informado, periodicamente, da participação activa da unidade no sistema.

Uma LED acende-se sempre que eventos de alarme ou de violação sejam comunicados. A LED não se acende enquanto a mensagem de supervisão é transmitida.

A energia de alimentação é garantida com uma bateria de lítio de 3 V interna. Quando a carga da bateria for baixa, a mensagem "carga baixa" é enviada para o receptor.

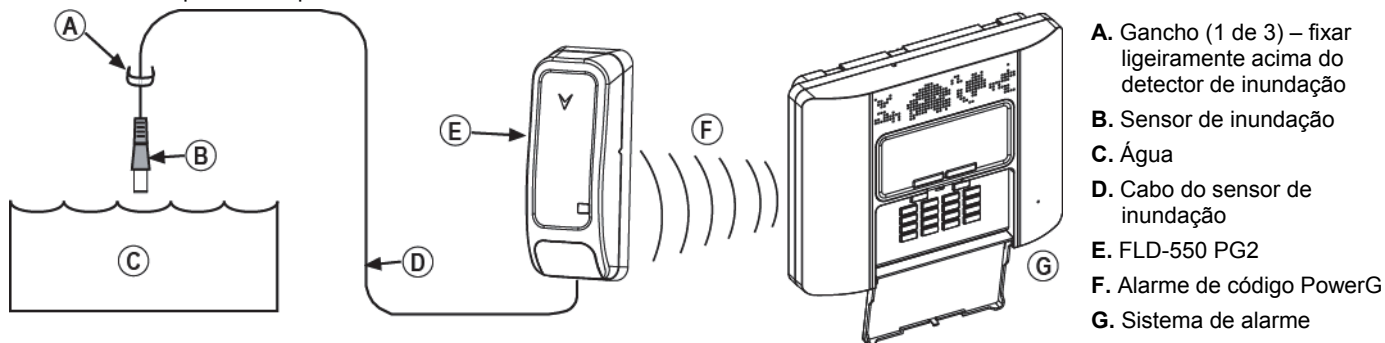


Figura 1. Utilizar o FLD-550 PG2

2. INSTALAÇÃO

2.1 Montagem

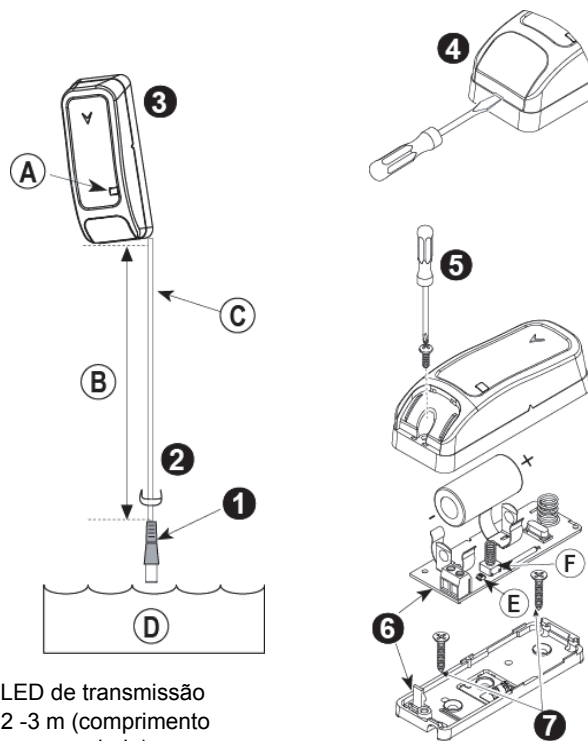
1. Fixe o sensor de inundação próximo do chão.
2. Fixe o sensor de inundação e o seu cabo à parede com os três ganchos de fios. Um gancho deve ser fixado imediatamente acima do sensor de inundação. O sensor de inundação deverá ser instalado apenas na **posição vertical e virad para fora**. Os outros dois ganchos devem ser usados se necessário (ver Figuras 1 e 2).

Nota: Para melhor protecção contra ratos, recomenda-se que o cabo do sensor seja colocado dentro de um tubo de metal/plástico.

3. Fixe o sensor de inundação à parede. O sensor de inundação deve ser instalado tão alto quanto possível na parede para garantir uma boa comunicação e para evitar que o próprio detector de inundação fique em contacto com a água em caso de inundação.
4. Insira uma chave de fendas de cabeça plana na ranhura e empurre para cima para remover a tampa.
5. Remova o parafuso e separe a tampa da base.
6. Remova a placa PCB.
7. Marque e faça 2 orifícios na superfície de montagem e aperte a base com 2 parafusos de cabeça cónica.

Risco de explosão se a bateria for substituída pelo tipo incorrecto. Elimine a bateria usada de acordo com as instruções do fabricante.

Nota: O dispositivo de 868 MHz é ilustrado no exemplo anterior. O mesmo procedimento deve ser efectuado para dispositivos de 433 MHz e de 915 MHz.



- A. LED de transmissão
B. 2 -3 m (comprimento recomendado)
C. Cabo do sensor de inundação
D. Água
E. Botão de registo
F. Interruptor anti-violação

Nota: A altura do sensor de inundação de acordo com a detecção de inundação. Recomendado entre 0-3 cm do chão.

Figura 2. Instalação correcta do detector inundação

2.2. Registo

Consulte o Guia do Instalador do painel do PowerMaster e siga o procedimento na opção "02:ZONA/DISP" do Menu do Instalador. A seguinte tabela inclui uma descrição geral do procedimento.

Passo 1	Passo 2	Passo 3	Passo 4
Abra o menu do instalador e seleccione "02:ZONA/DISP"	Selecione "ADIC NOVO DISP" Veja a Nota 1	Registo o dispositivo ou introduza a ID do dispositivo	Selecione o número do detector pretendido para o novo detector de inundação
02:ZONA/SENSOR	⇒ ADIC. SENSORES	⇒ REG AGORA ou INTR ID:XXX-XXXX	⇒ Z07:Sens Inund ID Nº. 240-XXXX
	↓		
	MOD. SENSORES		
Passo 5	Passo 6	Passo 7	
Configurar parâmetro Posição	Entre em PARTIÇÕES. Veja a Nota 2	Atribua partições ao detector, premindo os botões 1, 2 e 3 no painel	
Z07.POSIÇÃO	⇒ Z07.PARTIÇÕES	⇒ Z07:P1 P2 P3	
⇒ significa percorrer e seleccionar OK			

Notas:

- Se o detector já estiver registado, pode configurar o parâmetro de posição do detector e atribuir partições através da opção "Modificar Dispositivos" – veja o Passo 2.
- PARTIÇÕES só será visível se CR PART foi anteriormente activado no painel que suporta a funcionalidade criar Partições (para mais informações, veja "Criar partições" no Guia do Instalador do PowerMaster).

3. TESTE DE DIAGNÓSTICO LOCAL

Antes de testar, separe a base da tampa (ver Figura 2).

- Verifique se o FLD-550 transmite (a LED acende-se durante alguns segundos) e uma mensagem de violação é recebida pelo painel.
- Quando confirmar que os alertas de violação são transmitidos correctamente, instale de novo a tampa para ajustar o interruptor anti-violação para a sua posição normal (sem alteração) e depois fixe a tampa frontal à base com o parafuso.
- Coloque o sensor de inundação em contacto com água. Aguarde alguns segundos e verifique se a LED do transmissor se acende, indicando que a transmissão está a ser feita. Recomendamos que efectue este teste todos os meses.
- Após 2 segundos, a LED pisca 3 vezes.

A seguinte tabela indica a força do sinal recebido.

Resposta da LED	Recepção
A LED verde pisca	Forte
A LED laranja pisca	Boa
A LED vermelha pisca	Má
Não pisca	Não há comunicação

IMPORTANTE! Deve assegurar uma recepção fiável. Assim, uma força de sinal "má" não é aceitável. Se receber um sinal com força "má" do dispositivo, reposicione-o e teste-o de novo até obter uma força de sinal "boa" ou "forte".

- Seque o sensor de inundação com um mata-borrão ou pano, repondo assim o seu estado sem alteração e depois observe a LED.

Nota: Para instruções detalhadas sobre Testes de Diagnóstico, consulte o Guia do Instalador do painel de controlo.

APÊNDICE: ESPECIFICAÇÕES

Banda de frequência (MHz)	Europa e o resto do mundo: 433-434, 868-869 E.U.A: 912-919
Protocolo de comunicação	PowerG
Entrada de alarme	Sonda de inundação externa
Supervisão	Sinalização com 4 min. de intervalo
Alerta de violação	Reportado quando ocorrer uma violação
Fonte de alimentação	Tipo C
Tipo de bateria	Bateria 3 V do tipo CR-123 de lítio, só Panasonic, Sanyo ou GP.
Expectativa de duração da bateria	8 anos (para uso normal)
Supervisão da bateria	Transmissão automática dos dados do estado da bateria como parte do relatório do estado periódico e imediatamente após detecção do estado de carga baixa
Temperatura de funcionamento	0°C a 49°C (32°F a 120°F)
Humidade	Humidade média relativa de aproximadamente 75% sem condensação. Durante 30 dias por ano, a humidade relativa pode variar entre 85% e 9% sem condensação
Dimensões (LxAxP)	81 x 34 x 25 mm (3-3/16 x 1-1/4 x 1 pol.)
Peso (incluindo a bateria)	53g (1,9 onças).

ESPAÑOL

GARANTIA

Visonic Limited (el "Fabricante") garantiza que este producto solamente (el "Producto") al comprador original solamente (el SPurchaser) contra defectos de fabricación y materiales durante el uso normal del producto por un periodo de doce (12) meses a partir de la fecha de envío por el Fabricante.

Esta garantía es absolutamente condicional a que el Producto se haya instalado, mantenido y operado bajo las condiciones de uso normal de acuerdo con la recomendada por el fabricante las instrucciones de instalación y operación. Productos que se hayan averiado por cualquier otro motivo, de acuerdo con el criterio del Fabricante, como instalación inadecuada, no seguir las instrucciones de construcción recomendadas y operacional, negligencia, daños voluntarios, uso indebido o vandalismo, daño accidental, su alteración o manipulación, o la reparación por cualquier persona que no sea el fabricante, no están cubiertos por esta garantía.

El fabricante no garantiza que este producto no pueda ser comprometido y / o reinstalación de que el Producto pueda evitar cualquier muerte y / o lesiones personales y / o daños a la propiedad como resultado de hurto, robo, incendio u otros, o que el Producto en todos los casos, un alerta o protección adecuados. El producto, correctamente instalados y mantenidos, sólo reduce el riesgo de dichos eventos sin aviso y no es una garantía o seguro que tales hechos no se produzcan.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA Y EXPRESAMENTE EN LUGAR DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, OBLIGACIONES O RESPONSABILIDADES, SEA ESCRITA, ORAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, O DE OTRA MANERA. EN NINGÚN CASO EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE ANTE NADIE POR CUALQUIER DAÑO O INCIDENTALES POR INCUMPLIMIENTO DE ESTA GARANTÍA O CUALQUIER OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, COMO SE MENCIONA ANTERIORMENTE.

EL FABRICANTE EN NINGÚN CASO SERÁ RESPONSABLE POR CUALQUIER DAÑO ESPECIAL, INDIRECTO, INCIDENTAL, CONSECUENTE O PUNITIVO O POR PÉRDIDA, DAÑO O GASTO, INCLUYENDO LA PÉRDIDA DE USO, BENEFICIOS, INGRESOS, O BUENA VOLUNTAD, DIRECTA O INDIRECTAMENTE DE COMPRADOR "S USO O IMPOSIBILIDAD DE USAR EL PRODUCTO, O POR LA PÉRDIDA O DESTRUCCIÓN DE OTRA PROPIEDAD O POR CUALQUIER OTRA CAUSA, INCLUSO SI EL FABRICANTE HA SIDO ADVERTIDO DE LA POSIBILIDAD DE TALES DAÑOS.

EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE POR CUALQUIER MUERTE, Y / O LESIONES PERSONALES Y / O DAÑOS A LA PROPIEDAD O PÉRDIDA SEAN DIRECTOS, INDIRECTOS, INCIDENTALES, O CUALQUIER OTRA FORMA, CON BASE EN UNA RECLAMACIÓN DE QUE EL PRODUCTO NO FUNCIONÓ.

Sin embargo, si el fabricante es responsable, directa o indirectamente, por cualquier pérdida o daño que surja bajo esta garantía limitada, LA MÁXIMA RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE (SI ALGUNA) EN NINGÚN CASO SUPERIOR AL PRECIO DE COMPRA DEL PRODUCTO, que se fijará como una indemnización y no como una pena, y será el único y exclusivo recurso contra el Fabricante.

Al aceptar la entrega del producto, el comprador se compromete a dichas condiciones de venta y garantía y que reconoce haber sido informado de.

Algunas jurisdicciones no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo que estas limitaciones pueden no aplicarse en determinadas circunstancias.

El Fabricante no tendrá ningún tipo de responsabilidad derivada de la corrupción y / o mal funcionamiento de cualquier equipo de telecomunicaciones o electrónicos o de cualquier programa.

Las obligaciones del Fabricante bajo esta garantía se limitan exclusivamente a la reparación y / o sustituir a la del fabricante "s discreción cualquiera de sus productos o parte que puede resultar insuficiente. Cualquier reparación y / o sustitución no extenderá el periodo de garantía original. El Fabricante no será responsable de desmontaje y / o costos de reinstalación. Para ejercer esta garantía, el producto debe ser devuelto al Fabricante con porte pagado y asegurado. Todos los costos de flete y seguro son responsabilidad del comprador y no están incluidos en esta garantía.

Esta garantía no debe ser modificada, alterada ni extendida, y el Fabricante no autoriza a ninguna persona que actúe en su nombre en la modificación, alteración o extensión de esta garantía. Esta garantía se aplicará a los productos solamente. Todos los productos, accesorios o añadidos de terceros que son utilizados junto con el Producto, incluyendo las baterías, serán amparados por su propia garantía, en su caso. El fabricante no se hace responsable de cualquier daño o pérdida, ya sea directa, indirecta, incidentalmente o de otra manera, por el mal funcionamiento del Producto debido a productos, accesorios o añadidos de terceros, incluyendo las baterías, que se utilize en conjunción con la los productos. Esta garantía es exclusiva para el comprador original y no es transferible.

Esta garantía es adicional y no afecta sus derechos legales. Cualquier disposición de esta garantía que es contrario a la ley en el estado o país en que el producto se suministra no se aplicará.

Advertencia: El usuario debe seguir las instrucciones de instalación y funcionamiento del Fabricante, incluidas las pruebas del producto y todo el sistema al menos una vez a la semana y tomar todas las precauciones necesarias para su / su seguridad y la protección de su / sus bienes.

La documentación técnica requerida por el procedimiento de Evaluación de la Conformidad Europea se mantiene en:

UNIT 6 MADINGLEY COURT CHIPPENHAM DRIVE KINGSTON MILTON KEYNES MK10 0BZ. TEL.: +44(0)845 0755800 FAX: +44(0)845 0755801



Declaración de Reciclaje de Producto W.E.E.E

Para obtener información sobre el reciclaje de este producto debe contactarse con la empresa de la que lo adquirió. Si usted va a desechar este producto y no enviarlo para reparación, debe asegurar que sea devuelto como lo identifica su proveedor. Este producto no se debe tirar con la basura diaria.
Directiva 2002/96/CE de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos.

PORTUGUESE

GARANTIA

A Visonic Ltda. ("O Fabricante") garante somente este produto (o "Produto") apenas ao comprador original ("o Comprador") contra mão-de-obra e materiais defeituosos sob uso normal do Produto durante um período de doze (12) meses a partir da data de remessa pelo Fabricante.

Esta Garantia é absolutamente condicional a que Produto tenha sido corretamente instalado, mantido e operado em condições de uso normal, de acordo com as instruções de instalação e operação recomendadas pelo Fabricante. Esta Garantia não cobrirá os produtos que tenham se tornado defeituosos por qualquer outro motivo, a critério do Fabricante, como instalação inadequada, não seguimento das instruções de instalação e operação recomendadas, negligência, danos voluntários, uso indevido ou vandalismo, danos acidentais, modificações ou manipulações ou consertos realizados por outros que não o Fabricante.

O Fabricante não assegura que este Produto não possa ser comprometido e/ou falsificado ou que o produto evitará qualquer morte e/ou danos corporais e/ou danos à propriedade, resultantes de furto, roubo, incêndio ou outros, ou que o Produto irá em todos os casos oferecer aviso ou proteção adequados. O Produto, propriamente instalado e mantido, apenas reduz o risco de tais eventos sem aviso e não é uma garantia ou seguro de que tais eventos não ocorrerão.

ESTA GARANTIA SE DÁ EXCLUSIVA E EXPRESSAMENTE EM LUGAR DE TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, OBRIGAÇÕES OU RESPONSABILIDADES, TANTO ESCRITAS, ORAIS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU APTITUDE PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE, OU DE OUTRO TIPO. O FABRICANTE NÃO SERÁ RESPONSÁVEL PERANTE OUTROS POR QUAISQUER DANOS E PREJUÍZOS INDIRETOS OU INCIDENTAIS PELO NÃO CUMPRIMENTO DESTA GARANTIA OU QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, COMO MENCIONADO ANTERIORMENTE.

O FABRICANTE NÃO SERÁ, EM CASO ALGUM, RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS ESPECIAIS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, CONSEQUENTES OU PUNITIVOS OU POR PERDAS, DANOS OU DESPESAS, INCLUINDO A PERDA DE UTILIZAÇÃO, BENEFÍCIOS, LUCROS OU REPUTAÇÃO, DIRETA OU INDIRETAMENTE, COMO RESULTADO DO USO OU INCAPACIDADE DE USO DO PRODUTO PELO COMPRADOR OU PELA PERDA OU DESTRUÇÃO DE OTRA PROPRIEDADE OU POR QUALQUER OUTRA RAZÃO, MESMO QUE O FABRICANTE TENHA SIDO AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAIS DANOS.

O FABRICANTE NÃO SERÁ RESPONSÁVEL POR NENHUMA MORTE, LESÃO PESSOAL E/OU DANO CORPORAL E/OU DANOS À PROPRIEDADE OU OUTRAS PERDAS, SENDO ESTAS DIRETAS, INDIRETAS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENTES OU DE OUTRO TIPO, BASEADAS NUMA RECLAMAÇÃO DE QUE O PRODUTO NÃO TENHA FUNCIONADO.

Entretanto, se o Fabricante for tido como responsável, seja direta ou indiretamente, por quaisquer perdas ou danos sob esta garantia limitada, A MÁXIMA RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE (SE HOUVER) EM NENHUM CASO ULTRAPASSARÁ O PREÇO DE COMPRA DO PRODUTO, que será fixado como danos liquidados e não como uma multa e constituirá o recurso completo e exclusivo contra o Fabricante.

Ao aceitar a entrega do Produto, o Comprador aceita as mencionadas condições de venda e garantia e reconhece ter sido informado sobre as mesmas.

Algunas jurisdicciones no permiten a exclusión o limitación dos danos incidentais ou consecuentes, então estas limitações podem não ser aplicáveis em certas circunstâncias.

O Fabricante não terá nenhum tipo de responsabilidade originária de corrupção e/ou mal funcionamento de qualquer equipamento de telecomunicação ou equipamento eletrônico ou qualquer programa.

As obrigações do Fabricante sob esta Garantia se limitam apenas ao conserto e/ou substituição, a discrição do Fabricante, de qualquer Produto ou parte do mesmo que seja provado ter defeito. Qualquer conserto e/ou substituição não ultrapassará o período da Garantia original. O Fabricante não será responsável pelos custos de desmontagem e/ou reinstalação. Para reclamar esta Garantia, o Produto deverá ser devolvido ao Fabricante com o frete pago e devidamente segurado. Todos as despesas de frete e seguro são de responsabilidade do Comprador e não estão incluídas nesta Garantia.

Esta garantia não será modificada, diversificada nem expandida e o Fabricante não autoriza ninguém a agir em sua representação para modificar, diversificar ou estender esta garantia. Esta garantia se aplica somente ao Produto. Todos os produtos, acessórios ou anexos de outros usados conjuntamente com o Produto incluindo pilhas, deverão ser cobertos unicamente pelas suas próprias garantias se existirem. O Fabricante não será responsável por qualquer dano ou perda quer direta, indireta, incidental, consequente ou qualquer outra, causada pelo mal funcionamento do Produto devido a produtos, acessórios ou anexos de outros, incluindo pilhas usadas em conjunto com o Produto. Esta Garantia é exclusiva para o Comprador original e não é transferível.

Esta Garantia complementa e não afeta os seus direitos legais. Qualquer disposição desta garantia contrária às leis do estado ou país onde o Produto é fornecido, não será aplicável.

Advertência: O usuário deverá seguir as instruções de instalação e funcionamento do Fabricante, incluindo testar o Produto e todo o sistema do mesmo uma vez por semana no mínimo e tomar todas as precauções necessárias para sua segurança pessoal e a proteção de sua propriedade.

A documentação técnica, de acordo com o requerido pelo Procedimento Europeu de Avaliação de Conformidade é mantida em:

UNIT 6 MADINGLEY COURT CHIPPENHAM DRIVE KINGSTON MILTON KEYNES MK10 0BZ. TEL.: +44(0)845 0755800 FAX: +44(0)845 0755801



W.E.E.E. Declaração de Reciclagem de Produtos

Para informação relacionada a reciclagem desde produto, entre em contato com a empresa da qual o produto foi comprado originalmente. Se pretende descartar este produto e não devolvê-lo para conserto, deve assegurar-se de que é devolvido como estabelecido pelo seu fornecedor. Este produto não deve ser jogado fora com o lixo diário.
Diretiva 2002/96/EC de Resíduos de Equipamentos Eléctricos e Eletrónicos.



A Tyco International Company

VISONIC LTD. (ISRAEL): POB 22020 TEL-AVIV 61220 ISRAEL.. TELÉFONO: (972-3) 645-6.789, FAX: (972-3) 645-6788

VISONIC INC (EE.UU.): 65 West Dudley Road Town, Bloomfield CT. 06002-1376. TELÉFONO: (860) 243-0833, (800) 223 a 0.020. FAX: (860) 242-8094

VISONIC LTD. (Reino Unido): UNIT 6 MADINGLEY COURT CHIPPENHAM DRIVE KINGSTON MILTON KEYNES MK10 0BZ.

TEL.: +44(0)845 0755800 FAX: +44(0)845 0755801 Soporte de Producto: +44(0)845 755802

VISONIC IBERICA: ISLA DE PALMA, 32 NAVE 7, POLIGONO INDUSTRIAL NORTE, 28700 SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES (MADRID), ESPAÑA. Tel. (34) 91,659 a 3120,

Fax (34) 91.663-8.468. www.visonic-iberica.es INTERNET: www.visonic.com

©VISONIC LTD. 2012 D-303995 FLD-550 PG2 SP+POR Rev. 0 (05/12) Translated from D-303731 Rev. 0

