



1. INTRODUÇÃO

O RP-600 PG2 é um extensor de alcance designado para repetir dados digitais entre os Dispositivos do painel de controlo do PowerG Sem Fios e um Painel de Controlo do PowerG. São necessários enlaces de repetição quando o Painel de Controlo está além do alcance de pelo menos alguns dos dispositivos e é portanto incapaz de receber transmissões diretamente (ver Figura 3).

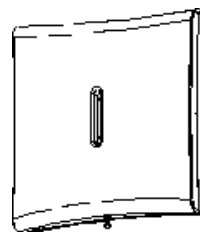


Figura 1. Vista Externa

2. INSTALAÇÃO

2.1. Seleção da Localização do Repetidor

- A. Na configuração de um repetidor, instalar o repetidor onde esteja assegurada uma boa comunicação com o receptor-alvo e com os transmissores situados na área de cobertura do repetidor.
- B. Mount the repeater as high as possible above the floor and well away from metal chimneys, large metal cabinets, metal doors and reinforced concrete walls, all of which may reduce the communication range.
- C. Certificar-se de que a localização selecionada encontra-se perto de uma tomada elétrica.

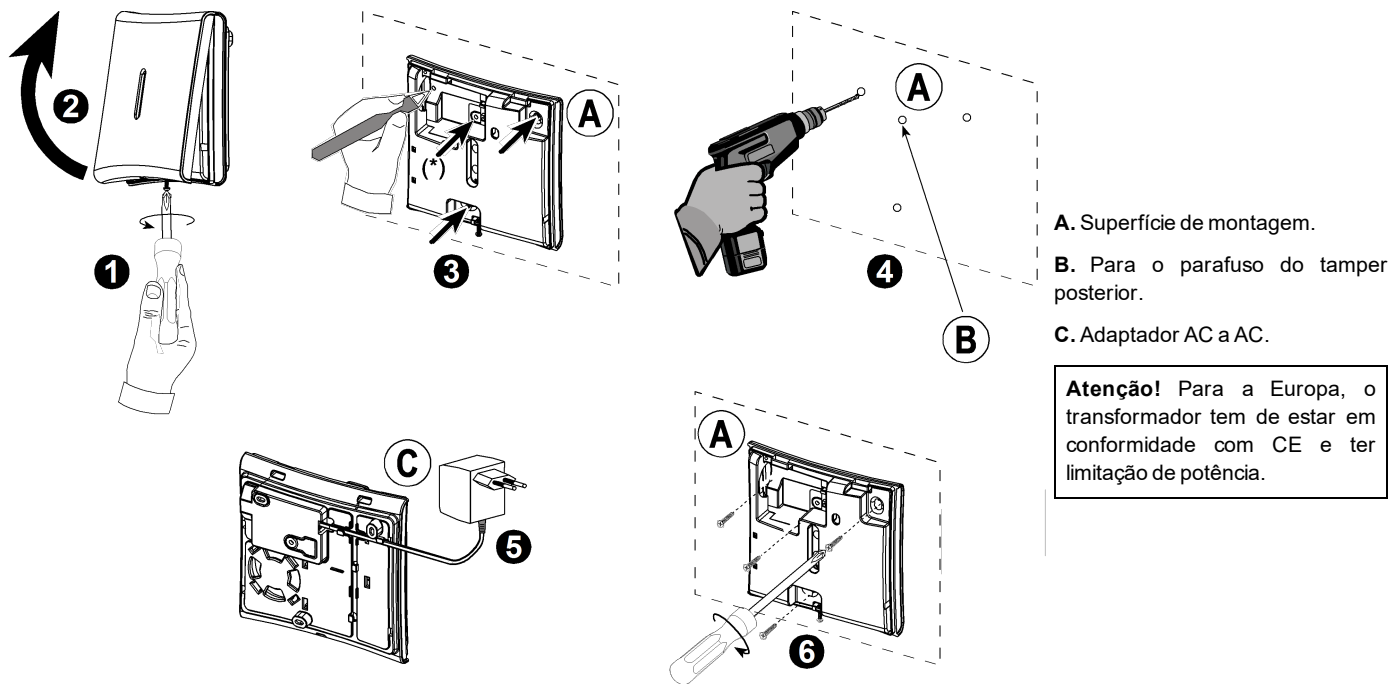


Figura 2: Instalação

2.2. REGISTO

Fazer referência ao Guia de Instalação do painel do PowerMaster e siga os procedimentos na opção "02:ZONAS/DISP." do Menu do Instalador. É apresentada uma descrição geral do procedimento no gráfico seguinte. É apresentada uma descrição geral do procedimento no fluxograma seguinte.

Passo 1	Passo 2	Passo 3	Passo 4
Abriu o menu do Instalador e selecionar "02:ZONAS/DISP"	Selecionar a opção "ADIC. NOVO DISP."	Registe o dispositivo ou introduza a identificação do dispositivo	Selecionar o número da zona pretendida
02.ZONAS/DISP	⇒ ADIC. NOVO DISP ↓ MODIF. DISPOS.	⇒ REGISTRAR AGORA ou INTR. ID:XXX-XXXX	⇒ Repetidor RP04 ID N.º: 430-XXXX

⇒ significa navegar ▷▷e seleccionar OK.

3. CONFIGURAÇÃO E OPERAÇÃO

Mensagens de Serviço

Cinco tipos de códigos de eventos são automaticamente incluídos num serviço de transmissão, além dos eventos do repetidor:

- Falha AC • Bateria Baixa • Fim de Vida • Tamper • Supervisão.

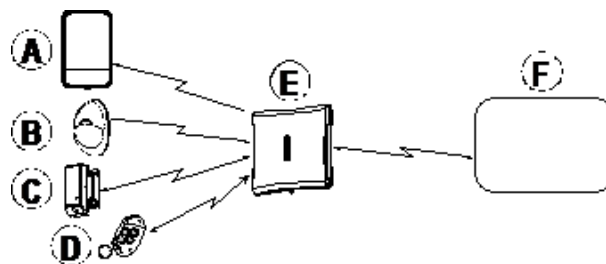
Em caso de falha de energia, o recarregamento pára e a bateria de reserva assume a função. Portanto, pode-se assumir que sem a entrada de energia a bateria gradualmente enfraquece e pode apresentar-se como "fraca".

Restauração de Energia / bateria é informada somente no próximo relatório de teste.

Fim-de-vida é informada quando a energia da bateria está esgotada e o dispositivo está prestes a cerrar-se.

Restauração de Tamper é informada assim que ocorre.

Se a condição de tamper ou de **falha de energia** persistir por muito tempo, respectivos alertas serão enviados novamente com cada relatório de teste.



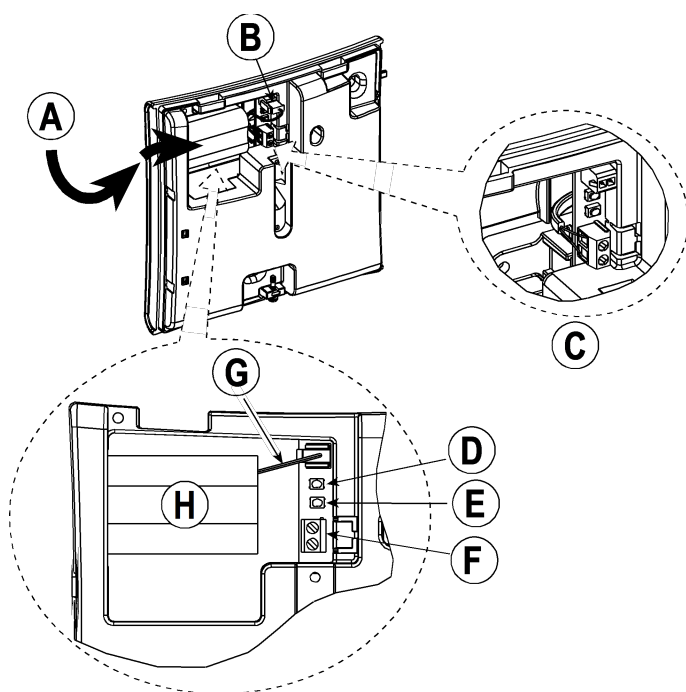
- A. Sirene.
- B. Detector de movimento
- C. Detector de porta ou janela fechada/aberta
- D. Comando
- E. Repetidor RP-600 PG2
- F. Painel de Controlo

Figura 3: Configuração do Repetidor

4. MANUTENÇÃO

Cuidado! Se a pilha for substituída por outra de tipo incorreto, existe o risco de explosão. Elimine a pilha usada de acordo com as instruções do fabricante.

Obs.: A substituição da bateria deve ser realizada por pessoal especializado.



- A. Girar e empurrar a bateria
- B. Conector do grupo de baterias
- C. Conectar os cabos ao bloco de terminais
- D. Botão Auto-Teste
- E. Botão de Registo
- F. Bloco de Terminais do Conector AC
- G. Cabo da bateria
- H. Bateria

Figura 4 – Inserção do Grupo de Baterias

5. TESTE DE DIAGNÓSTICO LOCAL

Antes de testar, separar a base da cobertura (ver Fig. 2).

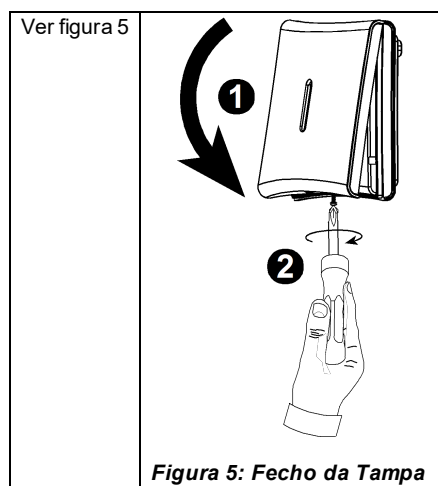
- Premir o botão de auto-teste uma vez e soltá-lo: O LED vermelho e a seguir o LED verde iluminam-se e apagam-se a vez para indicar que o repetidor está agora totalmente operativo.
- Passados 2 segundos o LED pisca 3 vezes. A tabela seguinte indica a força do sinal recebido.

Resposta do LED	Recepção
O LED Verde pisca	Forte
O LED Laranja pisca	Boa
O LED Vermelho pisca	Pobre
Sem sinal intermitent	Sem comunicação

IMPORTANTE! Tem que ser assegurada uma recepção de confiança. Portanto uma força de sinal “pobre” não é aceitável. Se se receber um sinal “pobre” do dispositivo, recolocar o mesmo e testar novamente até que seja recebido um sinal “Bom” ou “Forte”.

- Para instruções detalhadas do Teste de Diagnóstico fazer referência ao Guia de Instalação do painel de controlo.

6. FECHO DA TAMPA



7. NOTAS E ADVERTÊNCIAS

7.1. Limitações do Produto

Os sistemas sem fios da Visonic Ltd. são extremamente fiáveis e são testados com os mais altos padrões. No entanto, devido à baixa potência de transmissão e alcance reduzido (de acordo com os requisitos da FCC e outras autoridades de regulação) há algumas limitações a ter em linha de conta:

- Os receptores poderão ser bloqueados por sinais de rádio, que possam ocorrer nas suas frequências de operação ou perto delas, independentemente do código digital usado.
- Os dispositivos sem fios devem ser testados regularmente para determinar se há fontes de interferência e para proteger contra falhas.

8. CONFORMIDADE COM AS NORMAS

Compliance with Standards



EN 50131-1 Grau de segurança

EN 50131-1 Classe ambiental

Europa: EN 50131-1 Grau 2, Classe II, EN 50130-5, EN 50131-6, EN 301489, EN 50130-4, EN 300 220, EN 50131-3

Por meio deste, a Visonic Ltd. declara que o tipo de equipamento de rádio RP-600 PG2 está em conformidade com a Diretiva 2014/53/EU. O texto integral da declaração de conformidade com a diretiva está disponível no endereço <http://www.visonic.com/download-center>.

De acordo com a EN 50131-1, este equipamento pode ser aplicado em sistemas instalados até ao Grau de Segurança 2, inclusive.

Classe II

Resolução 506 – ANATEL

“Este equipamento opera em caráter secundário isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas que operem em caráter primário.”



W.E.E.E. Declaração de Reciclagem do Produto

Para informações acerca da reciclagem deste produto deve contactar-se a companhia onde ele foi originalmente adquirido. Se descartar este produto, não o devolvendo para reparação, deve-se assegurar que é devolvido com a identificação dada pelo fornecedor. Este produto não deve ser descartado como lixo de todos os dias.
Directiva 2002/96/EC Descartar Equipamento Elétrico e Eletrónico.

ANEXO: ESPECIFICAÇÕES

Banda de frequência (MHz)

Europa e resto do mundo: 433-434, 868-869 **EUA:** 912-919*

Obs.: Para produtos UL listados, ativar esta frequência de banda.

Potência máxima de transmissão

10 dBm a 433 MHz, 14 dBm a 868 MHz

Protocolo de comunicação

PowerG

Fonte de alimentação CA: adaptador AC a AC

120 VAC, 60 Hz/9 VAC, 0,35 A min. (EUA)

230 VAC, 50 Hz/9 VAC, 0,35 A min. (Europa)

Obs.: Para produtos UL listados, 120 VAC, 60 Hz.

Pilha de protecção

4,8 Volt 1300 mAh NiMH recarregável (GP, GP130AAM4YMX)

Limite de carga baixa da pilha

4,8 V

Fonte de alimentação

Tipo A

Tempo de carregamento

80 % (~ 12 Hrs)

Alarme de tensão baixa

~ 4.8V

Consumo de corrente nominal (ao utilizar o alimentação AC externa)

Frequência (MHz)	433	868	915
	100 mA	100 mA	160 mA

Duração de pailha de protecção (com bateria de 1300 mAh totalmente carregada)

Mínimo 24 horas 5 minutos

Indicador LED

LED verde acende quando a potência CA está ligada

Temperatura de funcionamento

0°C a 49°C (32°F a 120°F).

Humidade

Humidade média relativa de aproximadamente 75% sem condensação. Durante 30 dias por ano, a humidade relativa pode variar entre 85% e 95% sem condensação

Obs.: Para produtos UL listados, a humidade relativa é de 93%.

Dimensões (CxLxP)

161x161x50 mm (6-7/16 x 6-7/16 x 1-3/4 pol.)

Peso (incluindo pilha)

470 g (16,5 oz.)

Email: info@visonic.com

Internet: www.visonic.com

© 2020 Johnson Controls. Todos os direitos reservados. JOHNSON CONTROLS, TYCO e VISONIC são marcas comerciais da Johnson Controls.

RP-600 PG2 D-303010 (Rev. 3 04/20)

